



ENTWÄSSERUNGSPRESSE FÜR WASCHSTRASSENSYSTEME

INNOVATION · QUALITÄT · LEISTUNG



Milnor MP1540



INNOVATION · QUALITY

Ein Entwässerungspresse für Milnor Waschstraßensysteme

Mit der Milnor Entwässerungspresse kann ein Waschstraßensystem speziell auf die Bedürfnisse der Wäscherei angepasst werden. Hohe Produktionsleistung bei geringem Platzbedarf.

Vielfältige Anwendungsbereiche

Die Entwässerungspresse kann Polyester, Mischgewebe und reine Baumwolltextilien bearbeiten. Verschiedene Funktionen sorgen dafür, dass während des Pressvorganges keine Beschädigungen an den Textilien entstehen. Wassersäcke werden vermieden, indem der Wäscheposten mit geringem Druck vorgepresst wird. Die Bewegungsabläufe des Pressenzylinders und der Pressdruck (bis zu 56 bar) sind programmierbar.



Hygienebedingungen

Ein aus Edelstahl gefertigter Pressbereich in Kombination mit der antibakteriellen Beschichtung der Verkleidung sorgen für optimale Hygienebedingungen.

Geringe Stellfläche

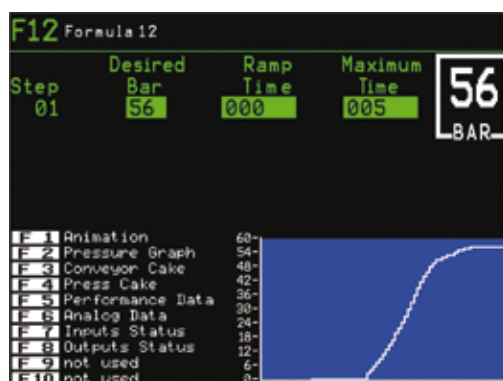
Durch das platzsparende Design nehmen diese Maschinen eine sehr geringe Stellfläche ein. Die Milnor Entwässerungspressen können mit einer geraden Entladung geliefert werden, um z.B. den Wäscheposten über ein Shuttle in einen Taktrockner weiter zu führen. Eine zweite Variante ist die Entladung zur linken oder rechten Seite.



Über ein Scharnierverschluss kann die Presspumpe schnell und einfach für Service- und Wartungsarbeiten geöffnet werden.



Die Milnor Entwässerungspressen sind hydraulisch betriebene Einstationspressen mit einer Gummimembrane. Mit diesen Maschinen kann eine große Bandbreite von Textilien bearbeitet werden. Eine ideale Lösung für Wäschereien mit wenig Platz.

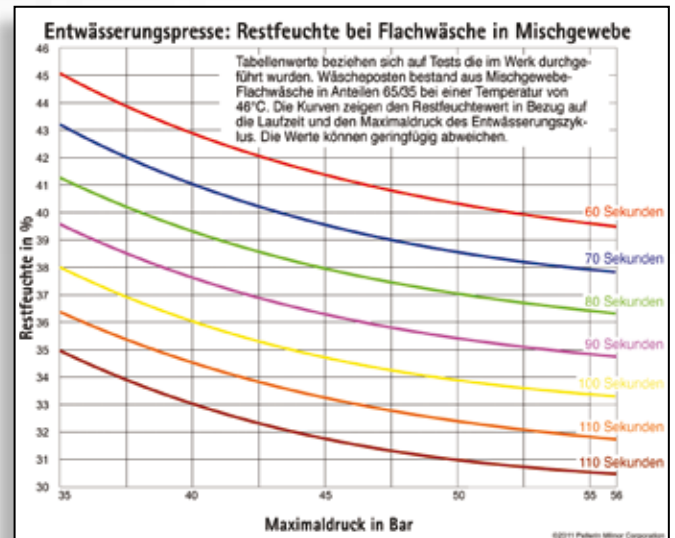
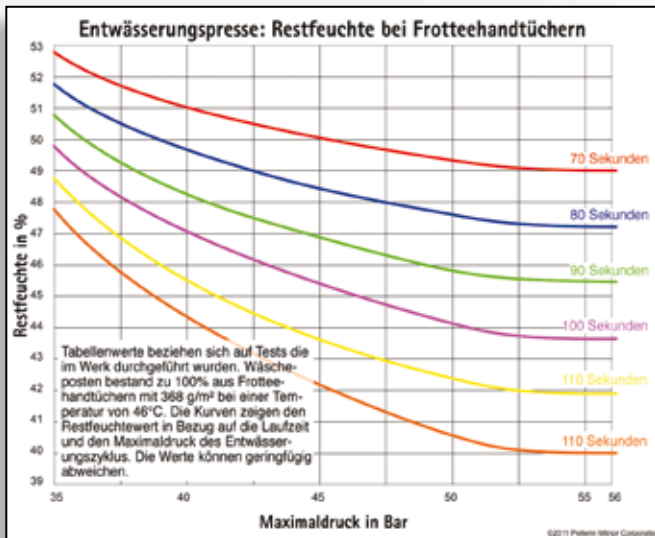


©2010 Pellerin Milnor Corporation

Bildschirmanzeige

Während des Pressvorganges werden die Betriebsdaten auf einem übersichtlichen 10.4" LCD Display angezeigt. Bedienung und Programmierung dieser Steuerung ist bewusst einfach und leicht verständlich gehalten.

ALITÄT · LEISTUNG



Restfeuchtwert: Auf diesen Grafiken ist dargestellt welche Wassermenge mit einer Milnor Entwässerungspressen aus Frotteehandtüchern und Flachwäsche aus Mischgewebe extrahiert werden kann. Je geringer die Restfeuchte, desto geringer der Arbeitsaufwand und die Energiekosten beim Trocknen.

Rotierender Pressenkopf

Nach jedem Pressvorgang rotiert der Pressenkopf mit der Membrane um 10°. Dadurch verlängert sich die Lebensdauer der Gummimembrane erheblich. Diese zum Patent angemeldete Vorrichtung gehört zur Standardausstattung einer Milnor Entwässerungspressen.



Stabilität

Der strapazierfähige Rahmen ist mit Hilfe von Computeranalysen entwickelt worden. Eine massive Stahlplatte stützt den Zylinder und das Hydrauliksystem während des Pressvorganges. Die Oberplatte ist mit dem Unterteil der Entwässerungspressen über vier massive Stahlsäulen und speziellen Sicherungsmuttern fest verbunden. Zur Standardausführung gehört auch das Luftkühlssystem für den Hydraulikkreislauf, um für gute Fließbedingungen und eine optimale Filtration zu sorgen.

Maschinensteuerung

Über die Mikroprozessorsteuerung können bis zu 16 Entwässerungsprogramme programmiert werden. Am großen 10.4" LCD Display lassen sich die einzelnen Schritte eines laufenden Pressvorganges verfolgen und der aktuelle Status der Entwässerungspressen ablesen. Viele elektronische Bauteile der Steuerung sind identisch mit denen an anderen Milnor Maschinen. Dadurch vereinfacht und vergünstigt sich die Ersatzteilverwaltung.

Es besteht die Möglichkeit, die Entwässerungspressen in ein Milnor Midata® Maschinennetzwerk mit einzubinden um Entwässerungssequenzen zentral zu programmieren und Betriebsdaten zu erfassen.

Hohe Produktivität

Die Pressenkorbe sind aus Edelstahl gefertigt und fassen bis zu 50 kg, 68 kg und 115 kg Baumwolllaken. Der Korb hat einen großen Durchmesser und ist relativ flach gehalten, um eine optimale Entwässerungsleistung zu erzielen. Das ausgepresste Wasser wird an die Waschstraße zurückgeführt und wieder verwendet. Nach einem Pressvorgang wird der Pressenkorb mit zwei Hydraulikzylindern nach oben gehoben. Der Presskuchen wird über ein internes Förderband an die Entladestation der Presse transportiert. Eine spezielle Entladesequenz sorgt dafür, dass der Kuchen nicht haften bleibt.



TECHNISCHE DATEN

ENTWÄSSERUNGSPRESSE	MPI540	MPI556	MPI640	MPI656	MPIA50
Beladekapazität – kg	41-50	41-50	50-68	50-68	115
Durchmesser Presskuchen – mm	900	900	1000	1000	1219
Standard Minimalpresszeit – Sek.	75	75	75	75	75
Maximaldruck – bar	40	56	40	56	50
Motor Hydraulikpumpe – kW	11,18	11,18	11,18	22,4	29,8
Motor Booster-Pumpe – kW	-	8,2	8,2	8,2	8,2
Motor Rezirkulation – kW	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12
Motor Förderband – kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Breite* – mm	2744	2744	2744	2744	2959
Tiefe* – mm	2335	2335	2335	2335	2921
Höhe – mm	3823	3829	3829	3829	4540
Gewicht – kg	11068	11340	13426	16330	22452

**In Standardausführung*

Weitere Milnor Entwässerungssysteme

Hochleistungszentrifuge: Besonders gut für die Bearbeitung von Schmutzfangmatten, Polyester, Mischgewebe, Baumwolle und laminierten Textilien. Durch das Zentrifugieren wird der RestfeuchteWert auf ein Minimum reduziert.



Optional: RamCommand™

Mit der Milnor RamCommand™-Funktion wird die Kontrolle über den Pressenzylinder während des Entwässerungszyklus verbessert. Die Pressgeschwindigkeit ist programmierbar und kann dadurch sensiblen Textilien angepasst werden. Anwendung findet die RamCommand™ Option beispielsweise bei der Bearbeitung von laminierten Wäsche.



Milnor Shuttlebänder in verschiedenen Ausführungen übernehmen die Verteilung der Wäscheposten.

